

# Bon de commande de la presse à chaussure

## 1 - Description de l'outil

La presse à chaussure en forme de U comporte une branche percée et taraudée pour recevoir une tige filetée à embout en forme de coque et une branche à embout en forme de boule aux extrémités.

L'embout de la tige filetée supérieure de diamètre intérieur de 29 mm s'encastre dans la boule de diamètre de 25 mm de la branche inférieure.

La pression exercée par l'outil, sur du cuir ou des matières textiles, forme une poche dans la tige afin d'adapter une chaussure de forme industrielle aux diverses particularités morphologiques des pieds.

## 2- Conseils d'utilisation

On positionne et on resserre les embouts de la presse à chaussure sur la zone à traiter en utilisant une clé de 13. Avant d'agir, on place un carré de mousse\* en intercalaire pour protéger la tige.

La pression exercée par le rapprochement des deux embouts sous l'effet du serrage crée une petite poche qui permet de loger une excroissance osseuse (cor ou hallux valgus etc.) dans la tige (dessus de la chaussure).

Cette poche ne subsiste pas, mais elle a pour effet de relâcher les fibres du cuir ou des matières textiles dans la zone sensible. La matière cuir de par son prêtant\* donnera de meilleurs résultats que les matières textiles.

## 3- Précautions d'utilisation de l'outil

Le fabricant et le concepteur de la presse à chaussure se dégagent de toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation de l'outil. (Exemple : utiliser l'outil sans placer le carré de mousse en intercalaire entre la coque et la tige ou exercer une pression inadaptée sur des peausseries délicates).

## 4- Prix unitaire de la presse à chaussure

86€ TTC l'unité + 15€ frais de port (France métropolitaine).

## 5- Conditions d'achat de la presse à chaussure

La presse à chaussure est expédiée avec un carré de mousse\* après réception du virement bancaire du tarif indiqué ci-avant. La clé de 13 n'est pas fournie avec la presse à chaussure.

Le bon de commande est à renvoyer complété et signé à l'adresse mail : [amadecformation@gmail.com](mailto:amadecformation@gmail.com).

L'outil sera expédié après réception du règlement dans un délai de 10 jours environ.

## 6- Origine de la fabrication de la presse à chaussure

La presse à chaussure est fabriquée en France à Chantepie (35135) par OMNI METAL - MARION METALLERIE SAS

## 7- Garantie et protection de l'outil

La presse à chaussure est garantie cinq ans dans le cadre d'une utilisation normale, préconisée par son concepteur dans les chapitres 2 et 3 ci-avant. L'objet est déposé à l'INPI sous le numéro 20244578.

*\*Prêtant : propriété qu'ont certaines parties des peaux de s'étirer à la traction et conserver partiellement ou totalement leur dimension initiale.*

Nom : ..... Prénom : .....

Adresse : .....

Code postal : ..... Ville : .....

Téléphone : ..... / ..... / ..... / ..... / .....

Mail : ..... @ .....

Prix unitaire : 86€ TTC + 15€ de frais de port

Total de la commande : **101€ TTC**

Signature précédée de la  
mention  
« Lu et approuvé »



© Alain Madec



Contact : Alain Madec - 06 23 65 53 84  
[amadecformation@gmail.com](mailto:amadecformation@gmail.com)

Règlement à effectuer par virement bancaire au nom du titulaire du compte indiqué ci-après.

### RELEVÉ D'IDENTITÉ BANCAIRE

Titulaire : **M. ALAIN MADEC**

IBAN : **FR76 3000 3011 8900 0503 4842 580**

BIC-ADRESSE SWIFT : **SOGEFRPP**

### Références bancaires

Code banque	Code guichet	N° Compte	Clé RIB
30003	01189	00050348425	80